

Mini cappe aspiranti a filtrazione NF X 15-211

CONFORMITÀ

NF X 15-211

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

MA ANCHE...

- Containment sump integrated
- Easy replacement of the active coal filter
- Low acoustic level
- Front control window to see immediately the filter
- NF X 15-211 compliant
- Delivered ready to use
- Lighting control allowing to survey the proper working of the fan
- Glass side walls
- Ergonomic hand traps or trapezoidal opening
- Adjustable leveling feet for enhance stability



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	H70
Conformità	NF X 15-211
Flusso d'aria (m/s)	0,5
Voltaggio (volt)	220-240
Flusso (m ³ /h)	170
Anemometro	Si
Guida alle sostanze chimiche adsorbite	Si

Contaore	Si
Presa di campionamento	Si
Parete posteriore trasparente	No
Potenza elettrica (W)	10
Rumore dB (A)	57.00
Codice HS	84146000

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniaci per sorbonne - for old fume hoods type 200, 201, 210 and 211 (Réf : AMM200)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Peso (kg)
H70	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25.00