

Mini cappe aspiranti a filtrazione NF X 15-211

CONFORMITÀ

NF X 15-211

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Norma EN 17242
- Containment sump integrated
- Easy replacement of the active coal filter
- Low acoustic level
- Front control window to see immediately the filter
- NF X 15-211 compliant
- Delivered ready to use
- Interfaccia touchscreen FILTRALARME 5, funzionamento del sistema di ventilazione
- Impugnature ergonomiche
- Adjustable leveling feet for enhance stability
- Pareti laterali in PMMA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	H70+S	Contaore	Si
Conformità	NF X 15-211	Presa di campionamento	Si
Flusso d'aria (m/s)	0,5	Parete posteriore trasparente	No
Voltaggio (volt)	220-240	Potenza elettrica (W)	63
Flusso (m ³ /h)	170	Rumore dB (A)	60.00
Anemometro	Si	Codice HS	84146000
Guida alle sostanze chimiche adsorbite	Si		

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniac per sorbonne - for old fume hoods type 200, 201, 210 and 211 (Réf : AMM200)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Peso (kg)
H70+S	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25.00