

CONFORMITÀ

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

MA ANCHE...

- Adattabile su ogni tipo di armadio
- Active coal filters adsorption capacity and filtration system certified NF X 15-211
- Easy replacement of the active coal filter
- Front control window to see immediately the filter
- Active coal filter tested to the standard NF X 15-211
- Lighting control allowing to survey the proper working of the fan
- Easy and aesthetic installation
- No modification of building's structure required
- Fan in compliance with CE specifications



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|
| Modello | H50+S | Potenza elettrica (W) | 20 |
| Dimensioni di spedizione HxWxD (mm) | 700 x 500 x 500 | Rumore dB (A) | 43.00 |
| Flusso (m3/h) | 86 | Codice HS | 84146000 |

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniacali - for filtration box H50C (or old cabinets range 12 before 2002) (Réf : AMM50)
- Uscita di ventilazione, diam. 100 mm (Réf : CHJ)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Kit di raccordo per cassettoni (Réf : KRC)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TRAC)
- Zoppico di 10 tubi reattivi, 5 (Réf : TROA)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TROR)

| Modello | Dimensioni esterne HxWxD (mm) | Dimensioni interne HxWxD (mm) | Peso (kg) |
|---------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
| H50+S | 310 x 510 x 485 | | 15.00 |