

SB18



Armadio di sicurezza per prodotti infiammabili - 64 L - Automatico

CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

ADVANTAGES

- NFPA and OSHA compliant
 - Conforme alla norma FM
 - Per prodotti infiammabili
- MA ANCHE...**
- Continuous piano hinges
 - Containment sump at the bottom
 - NFPA, OSHA and FM compliant
 - Rugged construction with double wall
 - Adjustable shelves in height
 - Fori di ventilazione con uscita di ventilazione Ø 100 mm per eventuale collegamento
 - Integrated door handle
 - Punto di fissaggio per la messa a terra
 - Self-closing doors



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	SB18	Chiusura porta	chiusura automatica
Conformità	FM - OSHA - NFPA	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	810 x 1200 x 800
Materiale	acciaio doppia parete	Ventilazione	orificio di ventilazione alto e bassi, con griglia
Colore porte	giallo	Diametro di ventilazione (mm)	50
Numero di porte	2	Numero di compartimenti	1
Tipo porte	porte battenti	Vaschetta di contenimento	1
Cerniere	cerniere a destra e sinistra	Codice HS	2147483647

COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettoni (Réf : KRC)

OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 64 L (Réf : ES18)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
SB18	610 x 1092 x 457	515 x 1005 x 390	64	1	1	159	58.00