

B45M



# Armadio di sicurezza FM per prodotti corrosivi - 170 L - Manuale

## CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

## ADVANTAGES

- NFPA and OSHA compliant
- Conforme alla norma FM
- Storage of corrosives

## MA ANCHE...

- Punto di fissaggio per la messa a terra
- Continuous piano hinges
- Containment sump integrated with HDPE protection
- NFPA, OSHA and FM compliant
- Rugged construction with double wall
- Adjustable shelves in height with HDPE protection
- Integrated door handle



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	<b>B45M</b>	Chiusura porta	<b>chiusura manuale</b>
Conformità	<b>FM - OSHA - NFPA</b>	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	<b>1850 x 1200 x 800</b>
Materiale	<b>acciaio doppia parete</b>	Ventilazione	<b>orificio di ventilazione alto e bassi, con griglia</b>
Colore porte	<b>blu</b>	Diametro di ventilazione (mm)	<b>50</b>
Numero di porte	<b>2</b>	Numero di compartimenti	<b>1</b>
Tipo porte	<b>porte battenti</b>	Codice HS	<b>2147483647</b>
Cerniere	<b>cerniere a destra e sinistra</b>		

## COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)

## OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 170 L (Réf : ESP45)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
B45M	1651 x 1092 x 457	1560 x 1005 x 390	170		2	159	121.00