

B45S



Armadio di sicurezza FM per prodotti corrosivi - 170 L - Automatico

CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

ADVANTAGES

- NFPA and OSHA compliant
- Conforme alla norma FM
- Storage of corrosives

MA ANCHE...

- Punto di fissaggio per la messa a terra
- Continious piano hinges
- Containment sump integrated with HDPE protection
- NFPA, OSHA and FM compliant
- Rugged construction with double wall
- Adjustable shelves in height with HDPE protection
- Integrated door handle
- Self-closing doors



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	B45S	Chiusura porta	chiusura automatica
Conformità	FM - OSHA - NFPA	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	1850 x 1200 x 800
Materiale	acciaio doppia parete	Ventilazione	orificio di ventilazione alto e bassi, con griglia
Colore porte	blu	Diametro di ventilazione (mm)	50
Numero di porte	2	Numero di compartimenti	1
Tipo porte	porte battenti	Codice HS	2147483647
Cerniere	cerniere a destra e sinistra		

COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettoni (Réf : KRC)

OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 170 L (Réf : ESP45)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
B45S	1651 x 1092 x 457	1560 x 1005 x 390	170		2	159	123.00