







Récipient de sécurité Type I - 19L

CONFORMITÉ

AVANTAGES

- Conforme aux spécifications NFPA et OSHA
- Conforme à la norme FM
- Stockage de produits inflammables et toxiques

MAIS AUSSI...

Pictogrammes normalisés fournis

- Agréé FM, NFPA, OSHA et UL
 Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Disponible en divers coloris



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence 14561 Code douanier 39239000 Conformité

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
14561	406 x 324 x 324		19		0	0	4.00

