

51061B



Réceptif double-usage

CONFORMITÉ

UN

AVANTAGES

- Recouvert de peinture époxy
- Agréé UN pour le transport
- Stockage de produits inflammables, corrosifs et toxiques

MAIS AUSSI...

- Poignée de transport intégrée
- Construction très robuste
- Agréé UN pour le transport
- Construction en double paroi
- Peinture époxy résistante aux agressions des produits chimiques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence
Conformité**51061B**
UN

Code douanier

73102900

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISSONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Entonnoir en inox avec grille pare-flammes et couvercle (Réf : 51000)

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
51061B	345 x 240		10		0	0	1.80