



## Poubelle de sécurité - 15L

### CONFORMITÉ

CNPP - TNO - IBBC - NVBB

### AVANTAGES

- Agréé TNO et IBBC
- Testées par le CNPP
- Stockage de produits inflammables

#### MAIS AUSSI...

- Couvercle étouffoir empêchant les gaz chauds de s'évacuer
- Bords ourlés anti-coupures et anti-rayures
- Agréé TNO et IBBC
- Conforme aux spécifications CNPP
- Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Disponible en divers coloris



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence  
Conformité

**18GP**  
**CNPP - TNO - IBBC - NVBB**

Code douanier

**73102900**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
18GP	360 x 255 x 255		15		0	0	1.70