

09501



## Poubelle anti-feu à pédale - 52L

### CONFORMITÉ

FM - UL - TÜV

### AVANTAGES

- Conforme aux spécifications NFPA et OSHA
- Conforme à la norme FM
- Stockage de produits inflammables et toxiques

### MAIS AUSSI...

- Ouverture facile par pédale
- Ventilation naturelle permettant l'évacuation des vapeurs toxiques
- Conforme aux spécifications FM
- Conforme aux spécifications TÜV
- Conforme aux spécifications UL
- Disponible en 2 coloris (rouge ou jaune)
- Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Pictogrammes normalisés fournis



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence  
Conformité

**09501**  
**FM - UL - TÜV**

Code douanier

**73102900**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
09501	514 x 408 x 408		52		0	0	8.00