

09500



## Poubelle anti-feu à pédale - 52L

### CONFORMITÉ

FM - UL - TÜV

### AVANTAGES

- Conforme aux spécifications NFPA et OSHA
  - Conforme à la norme FM
  - Stockage de produits inflammables et toxiques
- MAIS AUSSI...**
- Ouverture facile par pédale
  - Ventilation naturelle permettant l'évacuation des vapeurs toxiques
  - Conforme aux spécifications FM
  - Conforme aux spécifications TÜV
  - Conforme aux spécifications UL
  - Disponible en 2 coloris (rouge ou jaune)
  - Disponible en différentes dimensions et différents volumes
  - Pictogrammes normalisés fournis



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence  
Conformité

**09500**  
**FM - UL - TÜV**

Code douanier

**73102900**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
09500	514 x 408 x 408		52		0	0	8.00