

09100



## Poubelle anti-feu à pédale - 20L

### CONFORMITÉ

FM - UL - TÜV

### AVANTAGES

- Conforme aux spécifications NFPA et OSHA
- Conforme à la norme FM
- Stockage de produits inflammables et toxiques

### MAIS AUSSI...

- Ouverture facile par pédale
- Ventilation naturelle permettant l'évacuation des vapeurs toxiques
- Conforme aux spécifications UL
- Conforme aux spécifications TÜV
- Pictogrammes normalisés fournis
- Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Disponible en 2 coloris (rouge ou jaune)



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence  
Conformité

**09100**  
**FM - UL - TÜV**

Code douanier

**73102900**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
09100	403 x 302 x 302		20		0	0	6.00



**TRIONYX**  
1<sup>er</sup> FABRICANT FRANÇAIS  
Armoires de sécurité pour produits dangereux

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)  
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98  
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr