

Armoire 1 porte à compartiments pour le stockage de batteries lithium

CONFORMITÉ

AVANTAGES

- Résistance au feu 105 min et fabrication Française
- Stockage de batteries lithium-ion
- Stockage de produits inflammables

MAIS AUSSI...

- Conduits de ventilation avec système thermofusible
- Fermeture automatique des portes
- Orifices de ventilation pour raccordement à une ventilation
- Point de fixation pour mise à la terre
- Réduction des risques d'incendie et d'explosion
- Résistance au feu 105 min et fabrication Française



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	794+NLIAC5	Type de porte(s)	battantes
Construction de l'armoire	acier 12/10e et parois intérieures en mélaminé	Nombre de compartiment(s)	5
Couleur des portes	RAL 9005	Bac(s) de rétention	1
Nombre de porte(s)	1	Code douanier	94032080

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISSONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Bac de rétention largeur 490 mm (Réf : B148)
- Etagère perforée pour armoire 1 porte (Réf : E48LI)
- Extincteur automatique spécial lithium à ampoule 79° (Réf : EX100LI)

OPTIONS

- Caisson de ventilation pour rejet extérieur (Réf : CDV-A)
- Kit de raccordement pour caisson (Réf : KRC)
- Serrure à code électronique (Réf : SERCODE)
- Onduleur de sécurité 4 prises pour VIG190 & VIG290 (Réf : ONDULI)
- Détecteur de fumée connecté avec alarme et connexion wifi. (Réf : ALARMWI)

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
794+NLIAC5	1950 x 635 x 620	[200 x 490 x 410] x5	0	1	0	0	309.00