

CONFORMIDAD

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

SINO TAMBIÉN...

- Active coal filters adsorption capacity and filtration system certified NF X 15-211
- Active coal filter tested to the standard NF X 15-211
- Easy and aesthetic installation
- No modification of building's structure required
- Fan in compliance with CE specifications



CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	H50+	Potencia eléctrica (vatios)	20
Dimensiones de envío alt x anc x pro (mm)	700 x 500 x 500	Potencia acústica del ventilador	43.00
Caudal de aire (m ³ /h)	86	Código Aduanero	84146000

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniaci - for filtration box H50C (or old cabinets range 12 before 2002) (Réf : AMM50)
- Collana di serraggio in plastica (Réf : CDS100)
- Uscita di ventilazione, diam. 100 mm (Réf : CHJ)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Kit di raccordo per cassettoni (Réf : KRC)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TRAC)
- Zoppico di 10 tubi reattivi, 5 (Réf : TROA)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TROR)

Modelo	Dimensiones exteriores alt x anc x pro (mm)	Dimensiones interiores alt x anc x pro (mm)	Peso (kg)
H50+	310 x 510 x 485		15.00